



## PM 50

**Descripción:** Permanganato potasico al 50% en formato gel.

**Código:** 251325

**Revisión y Fecha:** 01 07/24

**Características:** Es un producto basado en permanganato de potasio. Especialmente indicado para el tratamiento y acondicionamiento de agua de riego. Elimina materia orgánica y olores. Posee una poderosa acción oxidante, fácilmente controlable y es un producto inocuo a las dosis recomendadas de utilización. Destrucción de materia orgánica disuelta o en suspensión. Eliminador de olores y sabores. Oxida compuestos como Aldehídos, fenoles, esterres, aminas. Etc. Insolubiliza y precipita a ciertos metales pesados (hierro, manganeso, etc). Oxida la materia orgánica reduciendo la demanda química de oxígeno del agua (DQO). Evita la formación de depósitos gelatinosos responsables de obstrucciones en tuberías y goteros.

**Especificaciones:** Color: Violeta  
Olor: Inoloro  
Densidad: (Kg/L): 1.201 +/- 0.010  
pH: 8.2 +/- 0.50

**Aplicaciones:** Producto altamente oxidante que destruye la materia orgánica existente en las aguas de sistemas de riego, canalizaciones y otras aguas embalsadas al eliminar los nutrientes esenciales que ayudan al desarrollo de las mismas, ayudando al mismo tiempo a combatir los malos olores.  
Producto utilizable en agricultura ecológica conforme al reglamento N°834/2007 del consejo, de 28 de junio de 2007, sobre producción y etiquetado de los productos ecológicos, posteriores modificaciones y ampliaciones.

**Forma de uso:** Tratamiento de aguas en balas y estanques. Agitar antes de usar. **Tratamiento normal:** 4-10 Kg por cada 1000 m3 de agua a tratar. **Potabilización** y eliminación de olores y sabores: 1,4-4 Kg por 1000 m3 de agua a tratar. Conviene realizar la dosificación en diversos puntos. No utilizar el agua tratada para tratamientos fitosanitarios hasta 48h después de su dosificación.  
Como se aplica, el agua tratada adquiere una tonalidad rosácea, que permanecerá durante mas de una hora. Esta coloración cambiara a marrón pajizo gradualmente por formación de un compuesto insoluble, ampliamente presente de la naturales y biológicamente inerte, sales y biológicamente a medida que transcurre la sedimentación, el agua quedara clara y transparente

**Recomendaciones:** P501C eliminar este producto y su recipiente en un centro de recogida de residuos peligrosos o especiales, conforme a la normativa local.

**Presentación:** Envase de 25Kg. Consultar para otros formatos

**Toxicología:** Consultar ficha de Seguridad.

La información y recomendaciones dadas aquí, están basadas en nuestra Investigación, y creemos son correctas. Debido a que nuestros clientes realizan aplicaciones que están fuera de nuestro control, esta Compañía no puede asumir responsabilidades derivadas del mal uso de estos productos.