



# PROKULANT V

**Descripción:** Fluido de corte semisintético para mecanizado de metales.

**Código:** 210930

**Revisión y Fecha:** 1 04/23

**Características:** Excelentes propiedades lubricante y refrigerantes. Contiene fluidos sintéticos emulsionables. Recomendado para trabajos de do mecanizado tanto de metales ferrosos como de metales blandos. Incorpora aditivos específicos que le permite trabajar en un gran número de operaciones de mecanizado, con buenos resultados anti desgaste. Excelente propiedades refrigerantes, reduce el calor de fricción entre la herramienta y la pieza. Muy buena propiedades anticorrosivas. Exento de nitritos.

**Especificaciones:** Aspecto: Fluido ligero  
Color: verde  
pH: 7.00 +/- 0.50  
Densidad (kg/lt): 1.040 +/- 0.010  
Índice de refracción: 1.420 +/- 0.010

**Aplicaciones:** Rectificado. Torneado. Taladrado. Fresado. Maquinaria de corte.

**Forma de uso:** 1º utilizar recipientes limpios. 2º verter la cantidad de producto calculada sobre el agua. 3º agitar hasta conseguir una emulsión homogénea. 4º incorporar la disolución conseguida al depósito de la máquina. El producto es válido para la siguiente operación es en las siguientes dosis orientativas:

- torneado y taladrado: 5-10%
- rectificado y fresado: 3-4%
- maquinaria de corte: 3%

**Recomendaciones:** Utilizar recipientes limpios. No mezclar con otros lubricantes.

**Presentación:** 60, 30 ,5, 1L. Consultar para otros formatos.

**Toxicología:** Consultar ficha de Seguridad

La información y recomendaciones dadas aquí, están basadas en nuestra Investigación, y creemos son correctas. Debido a que nuestros clientes realizan aplicaciones que están fuera de nuestro control, esta Compañía no puede asumir responsabilidades derivadas del mal uso de estos productos.

