



PROSIL

Descripción: Desmoldeante para bandejas de panadería.

Código: 270301

Revisión y Fecha: 2 03/23

Características: Es un elastómero reticulable a temperatura ambiente con la humedad ambiental, basado en silicona. En la composición del producto reticulado, todas las sustancias que intervienen están autorizadas para contacto con alimentos por la legislación actual, y con la exigencia del Reglamento FDA nº21 CFR-17722600 siempre que se realice un horneado de 1 hora a 220°C para la total extracción del disolvente. Formulación especialmente estudiada para la obtención de recubrimientos en capa fina: Elevado poder de cubrición. Facilidad de aplicación. Alta velocidad de secado. Buena resistencia mecánica. Resistencia al agua y a la humedad. El producto reticulado funciona como antiadherente sobre los moldes tratados en tornos a una temperatura de trabajo de -55°C a 260°C, y temperaturas puntales de 360°C. Reducción de cortes de limpieza: Los moldes tratados se limpian pasando un paño. Reducción de coste de otros de moldeantes sacrificables: No es necesario añadir aceites ni grasas. Los moldes tratados resisten unas 2000 horneadas de pan blanco, croissants, etc. Y unas 1500 torneadas de pan de centeno.

Especificaciones: Aspecto: Líquido rojo, ligeramente viscoso
Densidad (kgLt): 0.840 +/- 0.010
Tiempo formación de película a 23°C/50% h. R: 10-20 min
Rendimiento: 100gr/m2 y capa

Aplicaciones: Revestimiento de llantas de acero inoxidable. Chapas de aluminio perforado. Tratamiento de moldes metálicos, para pastelerías, charcuterías recubrimiento de banda tras portadoras para productos alimentarios.

Forma de uso: Aplicar el recubrimiento sobre la bandeja limpia, desengrasada y seca, mediante pulverización a pistola. Es recomendable dar dos manos cruzadas dejando secar hora entre capas. Dejar secar 2 horas. Realizar un post curado realizando una horneada de la bandeja (sin pan) 45min 180-200°C.

Recomendaciones: Seguir las indicaciones de la ficha técnica complementaria del producto. P501C eliminar este producto y su recipiente en un centro de recogida de residuos peligrosos o especiales, conforme a la normativa local.

Presentación: Envases: 25L. Consultar para otros formatos.

Toxicología: Consultar ficha de Seguridad